	ESQUEMA DE CERTIFICACIÓN		Versión: 05
	ISO/IEC 17024:2013		Fecha: 20-02-2023
			Código: FOR-05. E01

DATOS GENERALES DEL ALCANCE			
ALCANCE	Este esquema establece el alcance de la certificación, la descripción de tareas, trabajos, y la competencia requerida que aplica el CENTRO INTERNACIONAL DE MAQUINARIA PESADA DPL S.A.S. para la certificación de personas en la operación de retrocargador y operación de excavadora hidráulica.		
ESQUEMA DE CERTIFICACIÓN	FOR-05. E01	05	20-02-2023
	NÚMERO DEL ESQUEMA	VERSIÓN	FECHA DE APROBACIÓN
VIGENCIA DE LA CERTIFICACIÓN	Tiempo de validez de un año a partir de la expedición del certificado correspondiente		
NORMA DE REFERENCIA	Norma Sectorial de Competencia Laboral "Operar maquinaria pesada de acuerdo con manual del fabricante y tipo de labor"	270101120	05-04-2018
	NOMBRE	CODIGO	AÑO PUBLICACIÓN

1. DESCRIPCIÓN DE TAREAS Y TRABAJOS DE CERTIFICACIÓN

ALCANCE DE CERTIFICACIÓN	NORMA DE COMPETENCIA LABORAL	COMPETENCIA A EVALUAR	TRABAJOS	TAREAS	CONOCIMIENTO ESENCIAL
Operador de retro cargador y excavadora hidráulica	NSCL270101120	Operar maquinaria pesada de acuerdo con manual del fabricante y tipo de labor	Prueba pre operacional	La prueba de sistemas está acorde con manual de operación del equipo y procedimiento técnico	<ul style="list-style-type: none"> - Maquinaria pesada - Controles - Fluidos - Temperatura de máquina
				La medición de fluidos corresponde con manual de operación del equipo y procedimiento técnico	<ul style="list-style-type: none"> - Fluidos
				El posicionamiento de la máquina está acorde con procedimiento técnico	<ul style="list-style-type: none"> - Maquinaria pesada: - Suelos - Herramientas de máquina: - Gestión ambiental
				La valoración de componentes corresponde con procedimiento técnico	<ul style="list-style-type: none"> - Componentes



ALCANCE DE CERTIFICACIÓN	NORMA DE COMPETENCIA LABORAL	COMPETENCIA A EVALUAR	TRABAJOS	TAREAS	CONOCIMIENTO ESENCIAL
				La temperatura de la máquina está acorde con manual de operación	– Temperatura de máquina
				La limpieza de cabina corresponde con procedimiento técnico	– Maquinaria pesada
				La disposición de residuos cumple con procedimiento técnico y protocolo de seguridad	– Gestión ambiental:
				El reporte de novedades corresponde con manual de operación del equipo y procedimiento técnico	– Documentos de control – Componentes
			Prueba practica	El encendido de la máquina corresponde con manual de operación	– Maquinaria pesada
				El uso de pedales está acorde con manual de operación	– Pedales y mandos – Herramientas de máquina
				La manipulación de los mandos está acorde con manual de operación	– Pedales y mandos – Herramientas de máquina
				El manejo de herramientas corresponde con manual de operación y procedimiento técnico	– Suelos
				La reubicación de la máquina corresponde con procedimiento técnico	– Componentes:
				La postura ergonómica cumple con normas de seguridad y salud en el trabajo	– Normativa de seguridad y salud en el trabajo
				El uso de elementos de	

ALCANCE DE CERTIFICACIÓN	NORMA DE COMPETENCIA LABORAL	COMPETENCIA A EVALUAR	TRABAJO	TAREAS	CONOCIMIENTO ESENCIAL
				protección cumple con las normas de seguridad y salud en el trabajo	– Normativa de seguridad y salud en el trabajo

2. COMPETENCIAS REQUERIDAS

TAREAS	CONOCIMIENTO	HABILIDAD	METODO DE VERIFICACIÓN
La prueba de sistemas está acorde con manual de operación del equipo y procedimiento técnico	Maquinaria pesada Controles Fluidos: Temperatura de máquina:	Destreza manual	Prueba preoperacional y prueba teórica
La medición de fluidos corresponde con manual de operación del equipo y procedimiento técnico	Fluidos:	Atención a los detalles	
El posicionamiento de la máquina está acorde con procedimiento técnico	Maquinaria pesada: Suelos Herramientas de máquina: Gestión ambiental:	Destreza manual Atención a los detalles	
La valoración de componentes corresponde con procedimiento técnico	Componentes:	Atención a los detalles	
La temperatura de la máquina está acorde con manual de operación	Temperatura de máquina:	Atención a los detalles	
La limpieza de cabina corresponde con procedimiento técnico	Maquinaria pesada:	Atención a los detalles	
La disposición de residuos cumple con procedimiento técnico y protocolo de seguridad	Gestión ambiental:	Atención a los detalles	
El reporte de novedades corresponde con manual de operación del equipo y procedimiento técnico	Documentos de control: Componentes:	Atención a los detalles	
El encendido de la máquina corresponde con manual de operación	Maquinaria pesada:	Destreza manual Atención a los detalles	Prueba práctica y prueba teórica
El uso de pedales está acorde con manual de operación	Pedales y mandos: Herramientas de máquina:	Destreza manual Atención a los detalles	
La manipulación de los mandos está acorde con manual de operación	Pedales y mandos: Herramientas de máquina:	Destreza manual Atención a los detalles	

El manejo de herramientas corresponde con manual de operación y procedimiento técnico	Suelos	Destreza manual Atención a los detalles	
La reubicación de la máquina corresponde con procedimiento técnico	Componentes:	Destreza manual Atención a los detalles	
La postura ergonómica cumple con normas de seguridad y salud en el trabajo	Normativa de seguridad y salud en el trabajo:	Destreza manual	
El uso de elementos de protección cumple con las normas de seguridad y salud en el trabajo	Normativa de seguridad y salud en el trabajo:	Atención a los detalles	

3. APTITUDES DEL ASPIRANTE

El aspirante a obtener la certificación por competencia laboral para la operación de retrocargador u operación de excavadora hidráulica deberá demostrar las aptitudes que se enlistan a continuación:

- No poseer limitaciones audio visual
- Condiciones físicas aptas
- Desarrollo motriz
- No poseer dislexia

4. REQUISITOS PREVIOS A LA CERTIFICACION

Se describen todos aquellos prerrequisitos exigidos por el CENTRO INTERNACIONAL DE MAQUINARIA PESADA DPL SAS para el ingreso de sus candidatos.

DOCUMENTALES:

- Ser mayor de 18 años.
- Diligenciar el Formato de solicitud de certificación **FOR-15**
- Acuerdo legal de confidencialidad, imparcialidad, seguridad de la información y conflictos de interés para aspirantes y/o candidatos **FOR-54** Diligenciado y firmado
- Acuerdo legal de uso de certificados, logotipos y marcas **FOR-16** Diligenciado y firmado
- Soporte de pago del esquema de certificación conforme a la tarifa establecida por el CENTRO INTERNACIONAL DE MAQUINARIA PESADA DPL S.A.S

COMPETENCIA:

- Saber leer y escribir ¹

¹ Certificado de escolaridad ultimo realizado (Educación básica, Educación media, Educación técnica, universitaria)

	ESQUEMA DE CERTIFICACIÓN ISO/IEC 17024:2013	Versión: 05 Fecha: 20-02-2023 Código: FOR-05. E01
---	---	---

- Certificado laboral que conste experiencia de mínimo 1 año o un año en formación técnica en operación de la maquinaria a la cual quiere certificarse
- Certificado de aptitud medica para la operación de equipo pesado. Fecha de expedición no mayor a 12 meses.

5. CRITERIOS DE CERTIFICACIÓN

A continuación, se describen los criterios para certificación de personas aplicados por el CENTRO INTERNACIONAL DE MAQUINARIA PESADA DPL SAS.

- Diligenciar el formato Solicitud de certificación FOR-15
- Cumplimiento de los prerrequisitos
- Realizar y aprobar la evaluación teórica
- Realizar y aprobar práctica

6. CODIGO DE CONDUCTA

El CENTRO INTERNACIONAL DE MAQUINARIA PESADA DPL SAS cuenta actualmente con el código de conducta el cual esta publicado en la página web de la organización con el fin de los aspirantes y personas certificadas conozcan los principios que se comprometen a seguir y los diferentes aspectos que deben tener en cuenta al momento de obtener la certificación.

7. METODOLOGIA DE EVALUACIÓN

Se verifica la competencia de un aspirante por medio de las evaluaciones teóricas y prácticas. La ejecución de los exámenes tiene una duración de 3.5 horas en total los cuales consta de 1,5 horas de examen práctico y 2 horas de examen teórico.

Un aspirante solo podrá obtener certificación cuando aprueben la totalidad de tareas (conocimientos esenciales y criterios de desempeño), en el caso en que repruebe alguna tarea, este puede presentar por segunda y única vez las tareas reprobados.

Nota 1: Para la aprobación de tareas se computan los resultados de los tres tipos de evaluación (teórica, preoperacional y practica), garantizando obtener aprobación de mínimo el 51% de los instrumentos usados para evaluar la tarea.

Nota 2:

Condiciones de seguridad equipo: Si en la prueba práctica el examinador determina condiciones subestándar para la operación del equipo se deberá suspender la actividad.

Condiciones ambientales: Si en el desarrollo de la prueba práctica ocurren eventos extremos de precipitación se realiza la suspensión de la actividad

El examinador en la ocurrencia de las situaciones expuestas anteriormente determinará el desempeño (tareas, conocimientos y habilidades) del aspirante, con los métodos de evaluación realizados, antes de la suspensión.

8. CRITERIOS PARA SUSPENDER Y RETIRAR LA CERTIFICACIÓN

A continuación, se listan los criterios para suspender y retirar la certificación.

- Quejas por uso inadecuado de la certificación.
- Conductas y/o desempeños inadecuados.
- Adulteración de la certificación emitida por CENTRO INTERNACIONAL DE MAQUINARIA PESADA DPL S.A.S.
- Haber presentado documentación falsa o adulterada por medio físico o magnético en la solicitud del candidato.
- Presentar certificaciones por entes no avalados por el ministerio de educación o ministerio del trabajo en el área de maquinaria pesada.
- Prestar su certificación a terceros con el fin de suplantar laboralmente.
- Presentar la certificación como respaldo para operar equipos diferentes a los estipulados en la certificación.
- Se reciban de parte de empleadores o partes interesadas quejas relacionadas con el desempeño de la persona certificada, previa investigación y comprobación del caso por parte del CENTRO INTERNACIONAL DE MAQUINARIA PESADA.
- El certificado sea utilizado por terceros para fines considerados fraudulentos, previa investigación y comprobación del caso por parte del CENTRO INTERNACIONAL DE MAQUINARIA PESADA.

9. CRITERIOS PARA EFECTUAR CAMBIOS EN EL ALCANCE O NIVEL EN LA CERTIFICACIÓN

A continuación, se listan los criterios para efectuar cambios en el alcance de una certificación por competencia laboral expedida por la institución.

- Modificaciones en la Norma Sectorial de Competencia Laboral con código 270101120
- Cambios debidos a la expedición en la normatividad de los Ministerios de Trabajo

10. METODOLOGÍA PARA EL CAMBIO EN EL ALCANCE

En el caso en el que se requiera cambiar el alcance de la certificación se deberá aplicar las siguientes actividades.

ITEM	ACTIVIDAD	DESCRIPCIÓN	RESPONSABLE
1	Identificar cambios normativos	Identificar las Modificaciones normativas como es el caso de la	Coordinador de Calidad

ITEM	ACTIVIDAD	DESCRIPCIÓN	RESPONSABLE
		Norma Sectorial de Competencia Laboral con código 270101120 y los cambios debidos a la expedición en la normatividad del Ministerios de Trabajo.	
2	Analizar implicaciones	Analizar las implicaciones en el cambio de la normatividad con respecto a la certificación otorgada por la organización	Partes interesadas y gerente general
3	Realizar el cambio	Definir el cambio en el alcance y ajustar el certificado por competencia	
4	Identificar personas certificadas	Identificar las personas certificadas a las cuales les aplicaría el cambio del alcance a su certificación.	Asistente administrativo
5	Expedir el nuevo certificado	Identificadas las personas que requieren el cambio en el alcance, es necesario ajustar el certificado y expedirlo con los ajustes necesarios, siempre y cuando el certificado se encuentre vigente.	
6	Notificar	Notificar a las personas certificadas sobre el cambio y/o ajuste del certificado.	

Nota: Todo cambio que se realice al alcance deberá registrarse en el alcance de certificación.

11. DOCUMENTOS ASOCIADOS


Norma Sectorial De Competencia Laboral (NSCL) 270101120

Manual de Operación Retrocargador

Manual de Operación Excavadora Hidráulica

Guía de trabajo seguir en excavación del Ministerio de Trabajo

Decreto 1076 de 2015 "Por medio del cual se expide el Decreto Único Reglamentario del Sector Ambiente y Desarrollo Sostenible"

	ESQUEMA DE CERTIFICACIÓN ISO/IEC 17024:2013	Versión: 05
		Fecha: 20-02-2023
		Código: FOR-05. E01

CONTROL DE CAMBIOS

FECHA	VERSIÓN	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
24 agosto 2020	01	Creación del documento
18 septiembre 2020	02	Se agrega el alcance de la certificación y se escribe de forma clara la metodología de evaluación.
22 enero 2021	03	Ajuste del esquema de certificación inclusión de información y modificaciones en todos sus numerales para que sea claro y preciso.
10 mayo 2021	04	Se ajustan los títulos de las columnas de la tabla en el numeral de competencias requeridas y se relacionan tres ítems en el instrumento de calificación.
20 febrero 2023	05	Se ajusto la descripción de tareas u trabajos asociando con la norma NSCL, inclusión de saberes previos.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
Diego Trujillo Coordinador Calidad Daniel Páez Director General Carlos Peña Examinador	Lizeth Avendaño Supervisor Calidad	Daniel Páez Director General